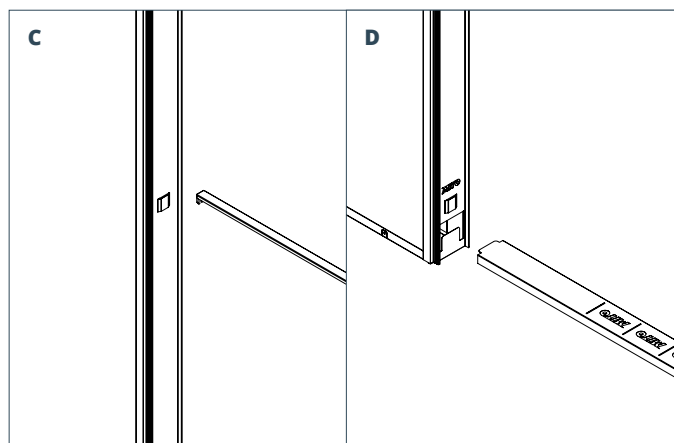


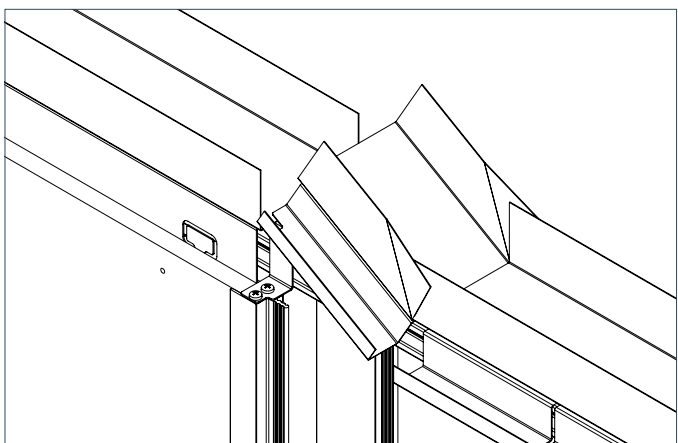
ASSEMBLAGGIO

- A** Inserire la guida di scorrimento nell'apposita sede del coperchio e spingerla fino a battuta
- B** Fissare l'estremità della guida di scorrimento al montante di battuta con gli appositi chiodi



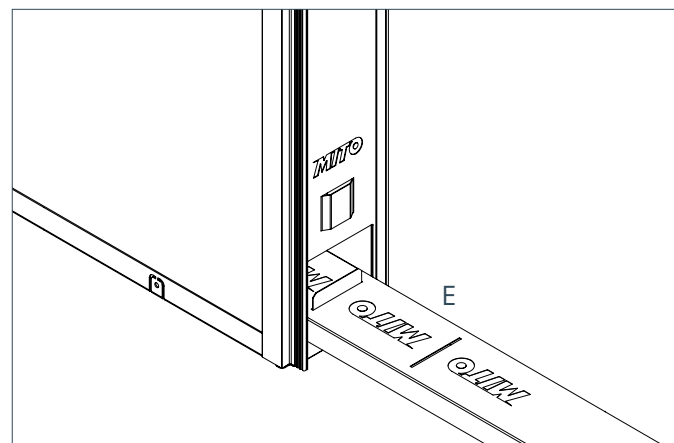
ASSEMBLAGGIO

- C** Inserire il distanziale superiore nell'apposita sede del controte laio e del montante di battuta
- D** Inserire il distanziale di allineamento inferiore nell'apposita sede del controte laio e del montante di battuta



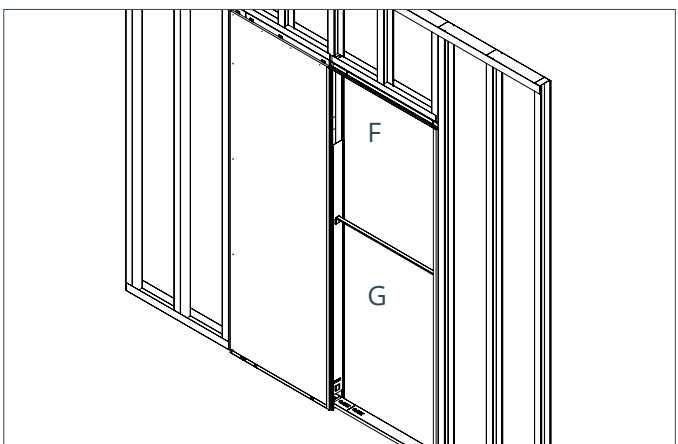
VARIAZIONE LARGHEZZA

Tagliare la porzione di carter copriguida superiore in corrispondenza dei riferimenti di taglio secondo la misura desiderata e fare avanzare la guida all'interno del cassonetto fino in battuta.



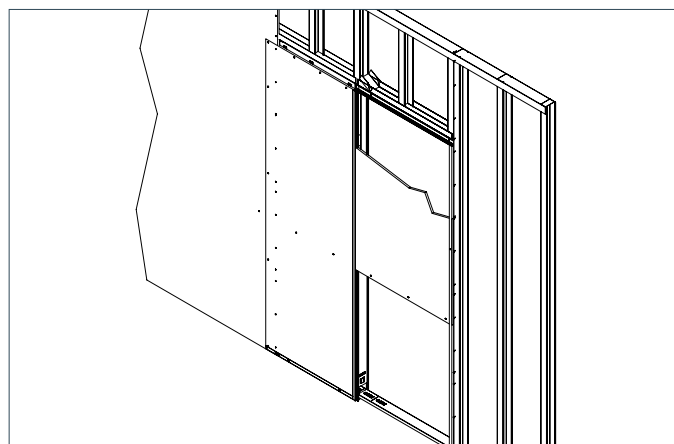
VARIAZIONE LARGHEZZA

Eeguire la stessa operazione sulla parte inferiore posizionando la barra di allineamento più interna al controte laio, in corrispondenza degli intagli di riferimento (E) e secondo la misura desiderata



FGISSAGGIO CONTROTE LAIO ALLA STRUTTURA

Posizionare il montante per cartongesso (G) in aderenza al montante di battuta in legno e la guida per il cartongesso (F) sopra il controte laio.

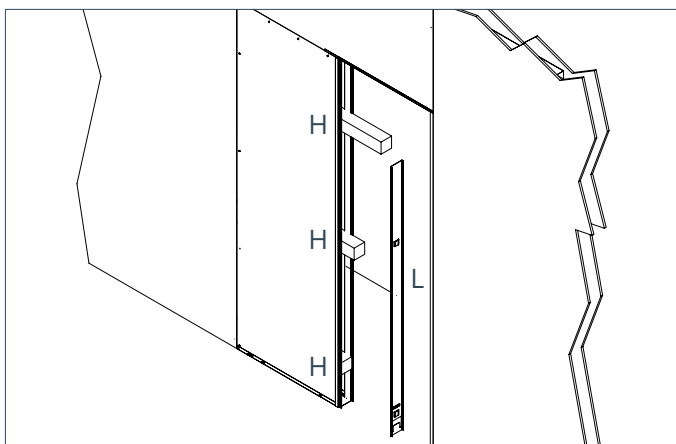


MONTAGGIO LASTRE

Posizionare le lastre, fissarle sui profili perimetrali del controte laio e sul resto della struttura con viti standard da cartongesso di lunghezza massima mm25

Qualora si fosse adottato il sistema di "variazione di larghezza" descritto nelle pagine precedenti, al momento del montaggio dell'anta occorre ridurre la sede interna del controte laio pari alla variazione adottata:

ESEMPIO se da un controte laio di dimensione 900mm si ottiene un passaggio da 800mm, dovremo ridurre la sede interna di 100mm ($900 - 800 = 100$); se da un 800mm si ottiene un 600mm ridurremo 200mm e così via. In questo ultimo caso oltre al taglio del carter copriguida superiore descritto nelle pagine addietro, si dovrà tagliare anche la parte posteriore della guida di circa 100mm

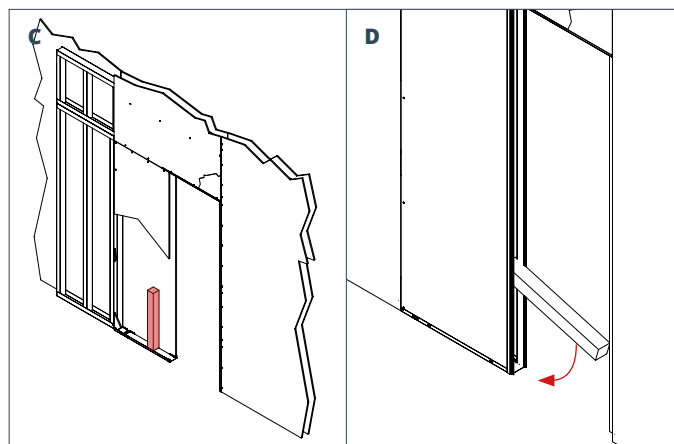


TAMPONAMENTO SEDE INTERNA PER VARIAZIONE LARGHEZZA

Per ridurre la misura interna, è possibile utilizzare tamponi in polistirolo inseriti nella cassa come rinforzi per la posa. Pertanto una volta tolta la maschera frontale (L) sfilare i tamponi (H) max 3 pezzi da 105mm l'uno per un tamponamento pari a 315mm totale.

MONTAGGIO PORTA

- Togliere la lamiera frontale e pulire accuratamente l'interno del cassonetto. Posizionare la guida inferiore al centro del cassonetto e fissarla. (vedi montaggio nasello)
- Inserire i montanti A posta spazzolino nelle apposite lamelle e, dopo avere forato montante e lamiera, fissare con viti autofilettanti di lunghezza non superiore a mm16.
- Fissare le staffe di sospensione alla porta tenendo rivolte le asole di introduzione carrelli verso il traverso D.
- Fissare i gommini di battuta sul retro della porta dopo aver introdotto i carrelli nella guida dell'apposita fresatura, agganciarvi la porta, regolare l'altezza e controllare che lo scorrimento sia regolare.
- Inserire per primo il traverso opposto all'asola della staffa di sospensione per poter eventualmente registrare nuovamente l'anta. Posizionare anche il secondo traverso e fissarlo con delle viti nella parte inferiore.
- Inserire a questo punto il montante di battuta C dotato di staffe, controllando la perpendicolarità rispetto alla porta prima di fissarlo.
- Per smontare la porta basterà togliere il traverso D chiudere quasi completamente la porta verso il montante di battuta C e dopo averla sganciata dai carrelli tirare a sè fino all'estrazione.



ASSEMBLAGGIO

La dimensione del tampone è calcolata per ottenere la scomparsa di una nostra anta standard a filo dello stipite di finitura, qualora si volesse far sporgere l'anta per esigenze particolari, aggiungere uno spessore pari alla sporgenza desiderata. Si consiglia di utilizzare un collante adeguato per far aderire i vari spessori, evitandone così il distacco.

