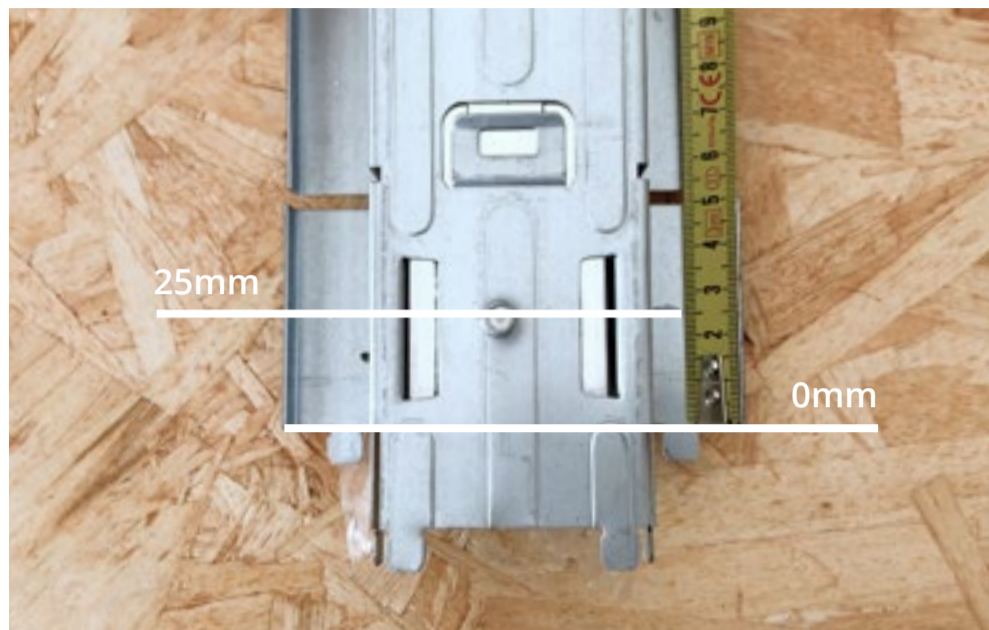
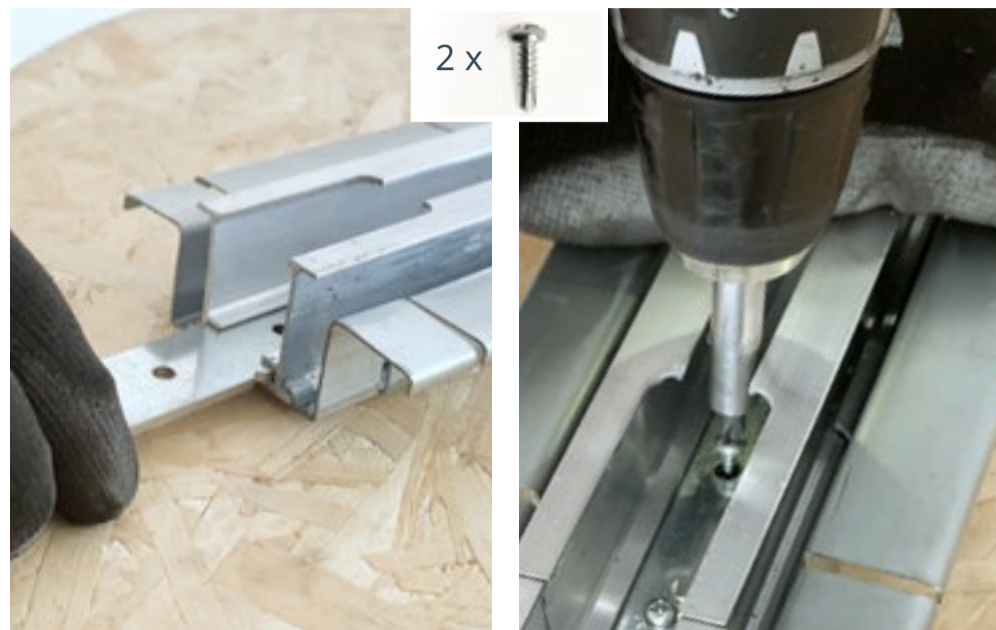


FISSAGGIO DELLA STAFFA DI GIUNZIONE / JUNCTION BRACKET FIXING

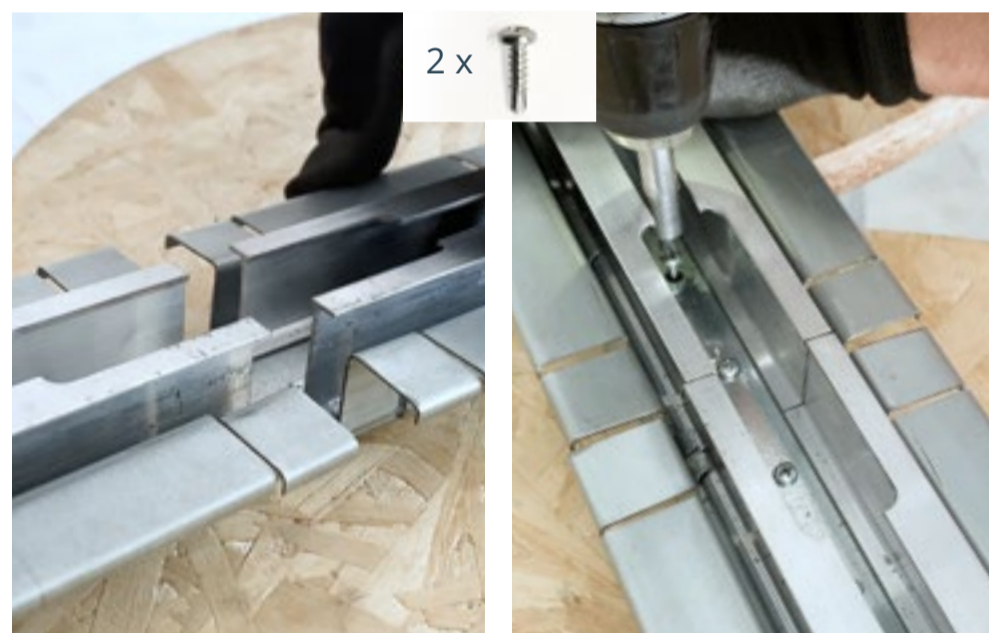


Tagliare di 25 mm entrambe le guide dalla parte terminale del carter.

Cut both guides by 25mm on the endig side of the carter.



Inserire la lama di congiunzione nella prima guida e fissarla.
Insert junction blade in the first guide, then fix it by 2 screws.



Inserire anche la seconda guida e fissare anch'essa.
Insert the second guide, then fix it to the blade by 2 screws.



Piegare la staffa di giunzione lungo le linee indicate.
Fold the junction bracket along the lines.



Fissare il lato della staffa con 4 viti.
Fix one side of the bracket by 4 screws.



Fissare il lato opposto della staffa con 4 viti.
Fix the other side of the bracket by 4 screws.

Per la larghezza da 1200 utilizzare solamente il corpo centrale ripiegando le alette agli estremi.
 Per larghezze da 1400 a 2000 abbinare i distanziali al corpo centrale.
For 1200mm width use only central part. For greater widths combine spacers + central part.

CORPO CENTRALE PER ANTA DOPPIA 1200mm



+ DISTANZIALI PER LARGHEZZE DA 1400mm A 2000mm

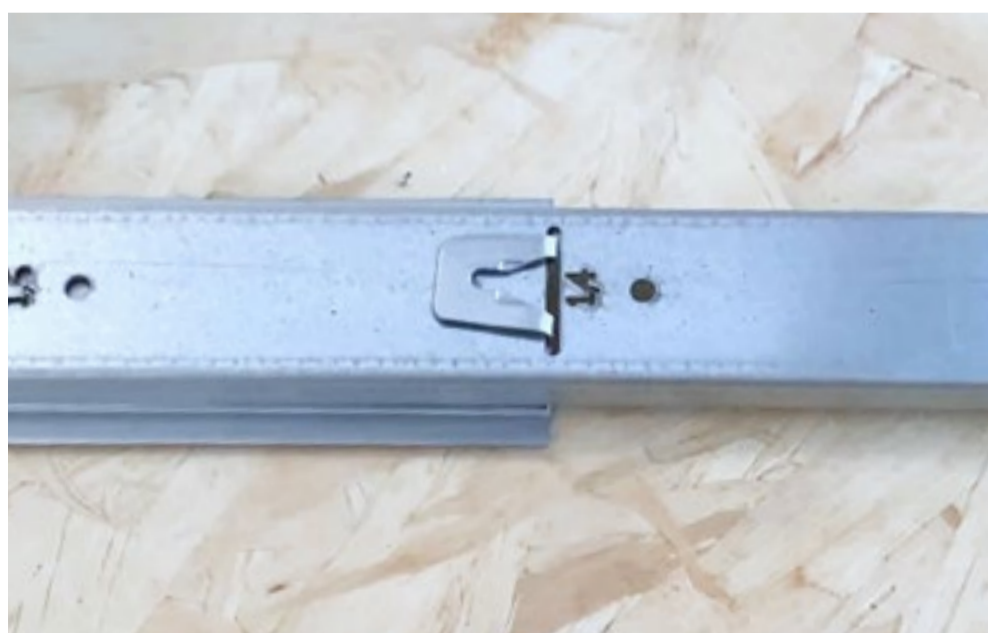
COMPOSIZIONE DEL DISTANZIALE / SPACER ASSEMBLY



Piegare a 90° l'estremità di entrambi i distanziali.
Fold 90° the end of both spacers.



Inserire i distanziali nelle asole indicanti le dimensioni dell'anta doppia da realizzare.
Insert spacers in the holes according to the double door size to obtain.



Ripiegare la linguetta dei distanziali per fissarli.
Fold on itself the spacer tab in order to fix them. Do it for both spacers.



Fissa le estremità dei distanziali con delle viti.
Fix both spacers end by screws.