

# SCHEDA DI MONTAGGIO

## Controtelaio XL

### CONTROTELAIO XL

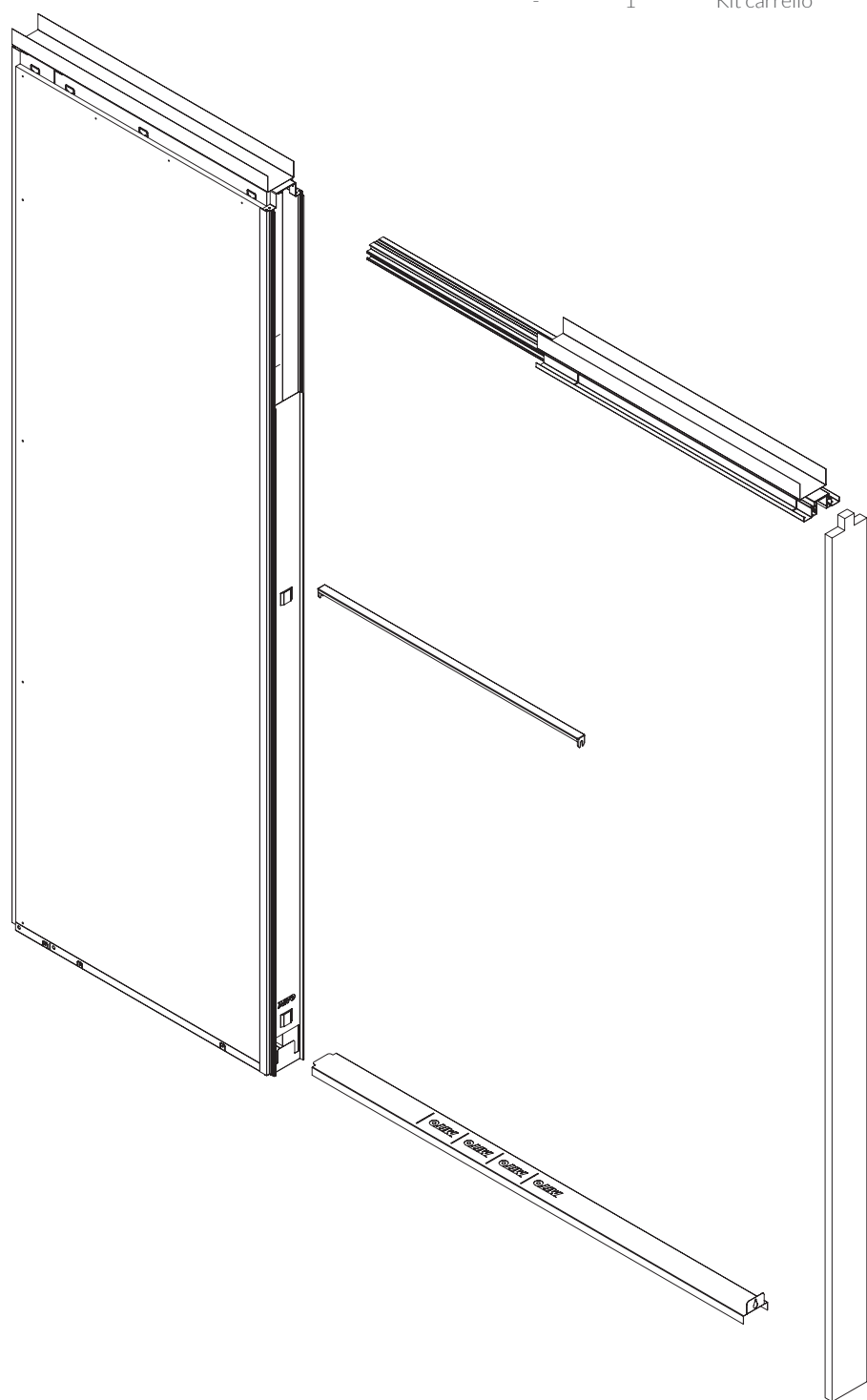
XL è l'unico controtelaio sul mercato ad offrire una sede interna di 70mm su una parete standard da 100mm. Il carter superiore e la barra inferiore di allineamento sono modulari e permettono di ottenere con un unico prodotto più larghezze.

### CONTENUTO CONFEZIONE

RIF	Q:TA	DESCRIZIONE
-	1	Guida superiore
-	1	Montante in abete
-	2	Distanziali sagomati
-	2	Viterie (fissate alla guida superiore)

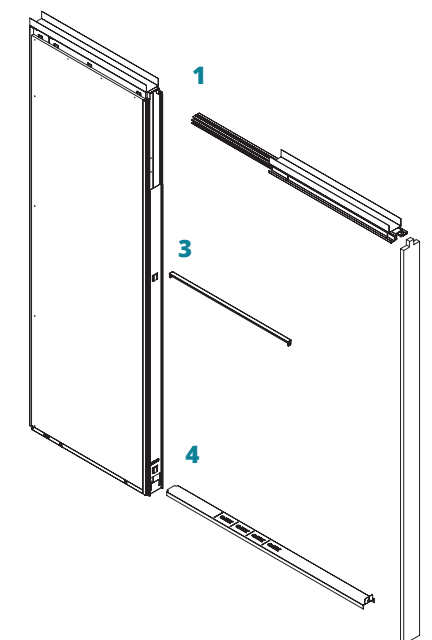
### ACCESSORI

-	1	Kit carrello
---	---	--------------



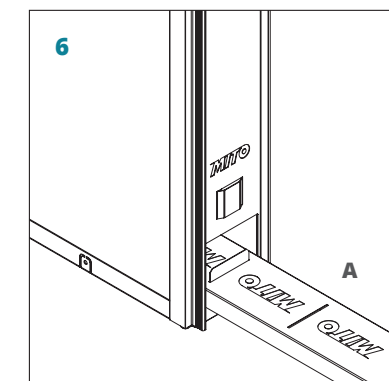
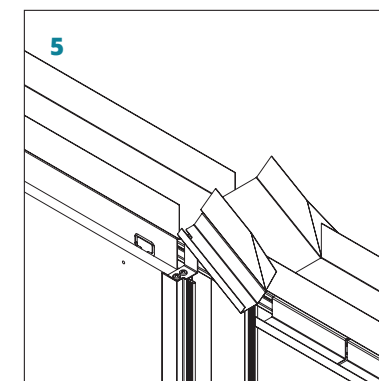
### ASSEMBLAGGIO

- 1 Inserire la guida di scorrimento nell'apposita sede del coperchio e spingerla fino a battuta
- 2 Fissare l'estremità della guida di scorrimento al montante di battuta con gli appositi chiodi
- 3 Inserire il distanziale superiore nell'apposita sede del controtelaio e del montante di battuta
- 4 Inserire il distanziale di allineamento inferiore nell'apposita sede del controtelaio e del montante di battuta



### VARIAZIONE LARGHEZZA

- 5 Tagliare la porzione di carter copriguida superiore in corrispondenza dei riferimenti di taglio secondo la misura desiderata e fare avanzare la guida all'interno del cassonetto fino in battuta.
- 6 Eseguire la stessa operazione sulla parte inferiore repositionando la barra di allineamento più interna al controtelaio, in corrispondenza degli intagli di riferimento (A) e secondo la misura desiderata

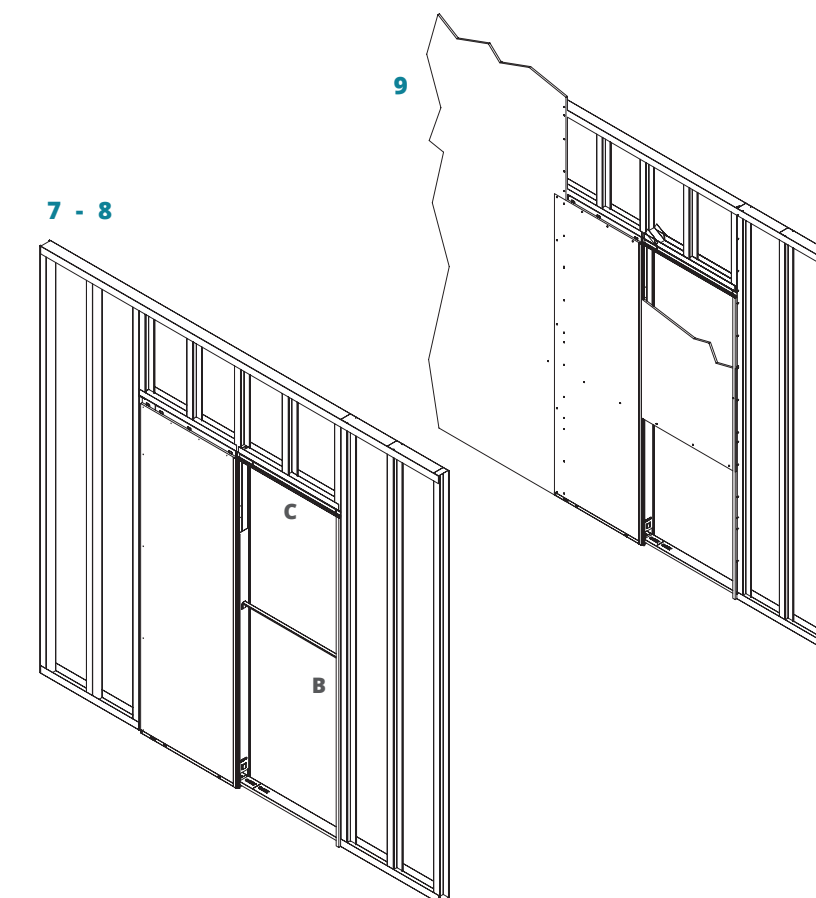


### FISSAGGIO CONTROTELAIO ALLA STRUTTURA

- 7 Posizionare il montante per cartongesso (B) in aderenza al montante di battuta in legno e la guida per il cartongesso (C) sopra il controtelaio.
- 8 Finire l'orditura dei profili secondo la necessità di cantiere per la restante parete

### MONTAGGIO LASTRE

- 9 Posizionare le lastre, fissarle sui profili perimetrali del controtelaio e sul resto della struttura con viti standard da cartongesso di lunghezza massima mm25



# SCHEDA DI MONTAGGIO

Controtelaio XL

## TAMPONAMENTO SEDE INTERNA PER VARIAZIONE LARGHEZZA

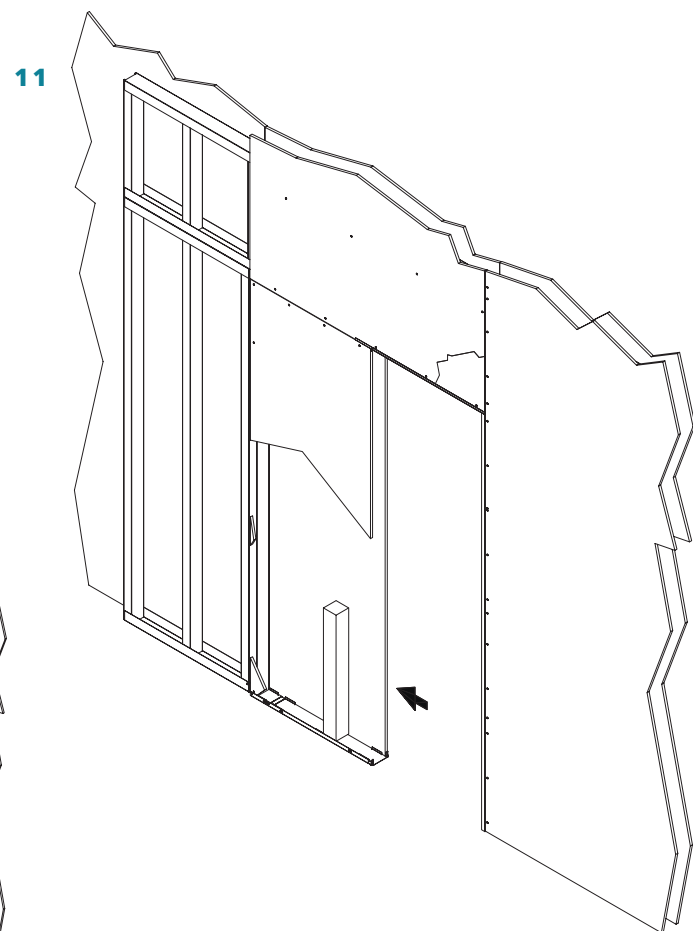
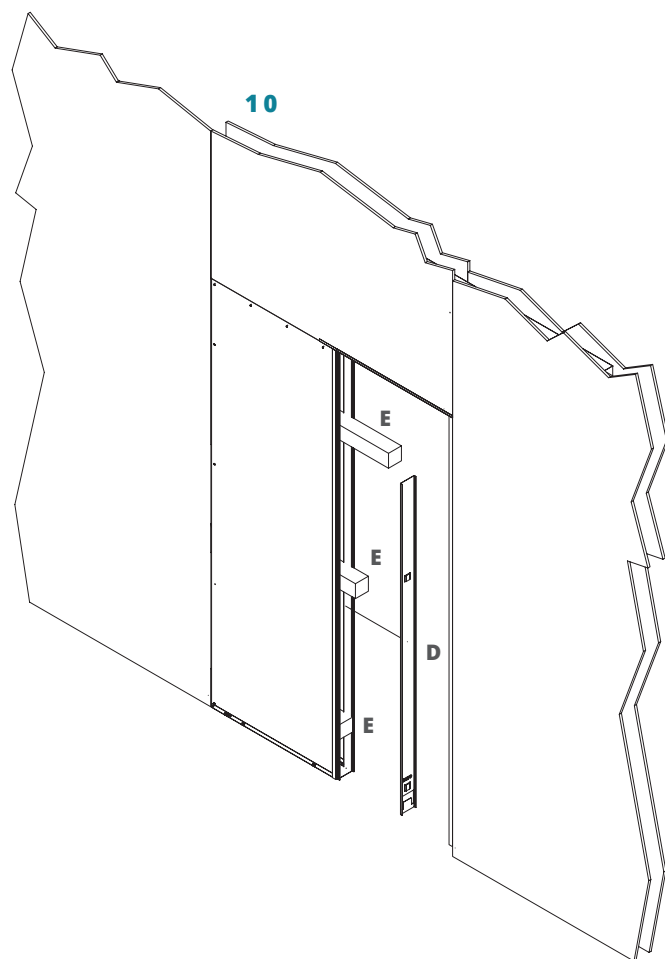
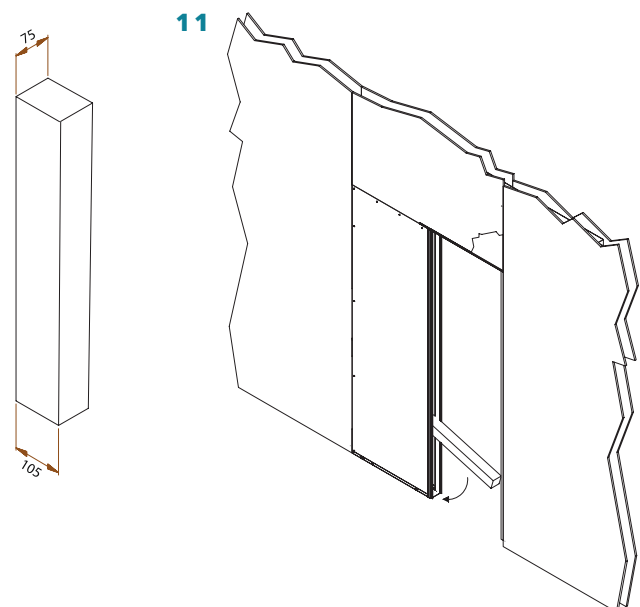
Qualora si fosse adottato il sistema di "variazione di larghezza" descritto nelle pagine precedenti, al momento del montaggio dell'anta occorre ridurre la sede interna del controtelaio pari alla variazione adottata:

**ESEMPIO** se da un controtelaio di dimensione 900mm si ottiene un passaggio da 800mm, dovremo ridurre la sede interna di 100mm ( 900 - 800 = 100 ); se da un 800mm si ottiene un 600mm ridurremo 200mm e così via. In questo ultimo caso oltre al taglio del carter copriguida superiore descritto nelle pagine addietro, si dovrà tagliare anche la parte posteriore della guida di circa 100mm

**10** Per ridurre la misura interna, è possibile utilizzare tamponi in polistirolo inseriti nella cassa come rinforzi per la posa. Pertanto una volta tolta la maschera frontale (D) sfilare i tamponi (E) max 3 pezzi da 105mm l'uno per un tamponamento pari a 315mm totale.

**11** Facendo attenzione a non romperlo, ruotare il tampone in verticale e inserirlo mettendolo in battuta contro il montante posteriore, tenendo il lato da 105mm come battuta.

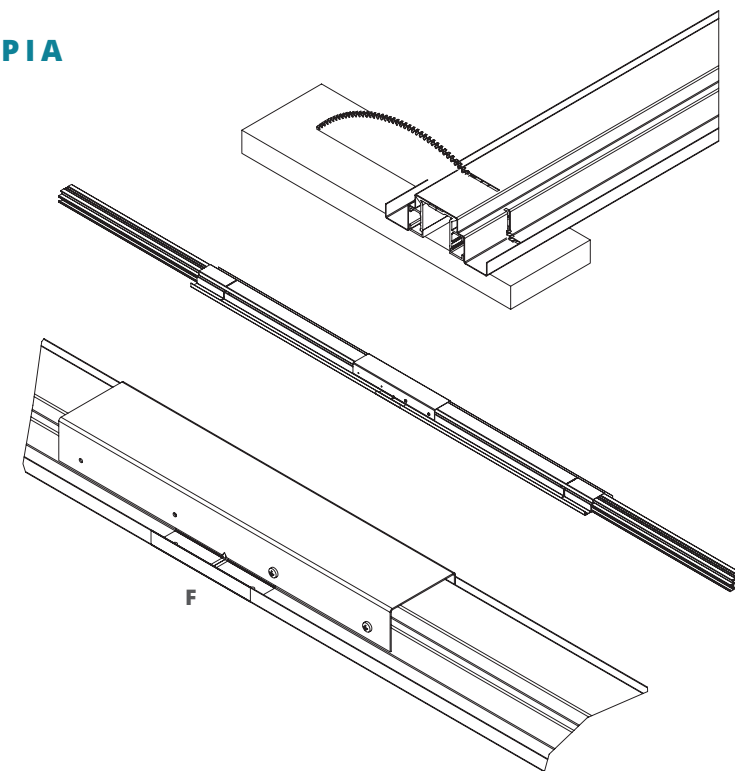
La dimensione del tampone è calcolata per ottenere la scomparsa di una nostra anta standard a filo dello stipite di finitura, qualora si volessi far sporgere l'anta per esigenze particolari, aggiungere uno spessore pari alla sporgenza desiderata. Si consiglia di utilizzare un collante adeguato per far aderire i vari spessori, evitandone così il distacco.



## KIT DI GIUNZIONE - ANTA DOPPIA

**12** Qualora si voglia realizzare un controtelaio anta doppia da due controtelai anta unica, occorre tagliare le guide anteriormente di 45mm per parte tenendo come riferimento lo scavo predisposto sulla lamiera. Si consiglia di fissare con ulteriori viti la guida e la lamiera di sostegno nella parte anteriore, per garantire maggiore solidità.

Portare a battuta le due guide all'interno della lamiera di giunzione, facendo aderire le stesse sulla mezzeria della lamiera di giunzione, segnalata con l'apposito riferimento triangolare. (F)



## MONTAGGIO PORTA

- Togliere la lamiera frontale e pulire accuratamente l'interno del cassonetto. Posizionare la guida inferiore al centro del cassonetto e fissarla. (vedi montaggio nasello)
  - Inserire i montanti A posta spazzolino nelle apposite lamelle e, dopo avere forato montante e lamiera, fissare con viti autoflettanti di lunghezza non superiore a mm16.
  - Fissare le staffe di sospensione alla porta tenendo rivolte le asole di introduzione carrelli verso il traverso D.
  - Fissare i gommini di battuta sul retro della porta dopo aver introdotto i carrelli nella guida dell'apposita fresatura, agganciarvi la porta, regolare l'altezza e controllare che lo scorrimento sia regolare.
  - Inserire per primo il traverso opposto all'asola della staffa di sospensione per poter eventualmente registrare nuovamente l'anta. Posizionare anche il secondo traverso e fissarlo con delle viti nella parte inferiore.
- Inserire a questo punto il montante di battuta C dotato di staffe, controllando la perpendicolarità rispetto alla porta prima di fissarlo.
- Per smontare la porta basterà togliere il traverso D chiudere quasi completamente la porta verso il montante di battuta C e dopo averla sganciata dai carrelli tirare a sé fino all'estrazione.

