

MATERIALI E TECNOLOGIE IMPIEGATE

Un cuore d'acciaio rivestito da tubolari di alluminio. Flexa viene lavorata e tagliata da macchinari automatici per avere un prodotto perfettamente funzionante, da oltre 25 anni. Ogni componente è assemblato manualmente per un totale di più di 40 singoli pezzi. Da più di 25 anni Flexa non è mai stata variata e, se mantenuta nel modo giusto, questa inferriata impacchettabile ha durata eterna.

ORA TOCCA A TE

La manutenzione periodica delle inferriate garantisce un miglior funzionamento del prodotto e una sua maggiore durata nel tempo. Inoltre, durante la manutenzione e la pulizia dell'inferriata, se ne verifica il corretto funzionamento e la corretta risposta alle sollecitazioni.

OGNI QUANTO EFFETTUARE LA MANUTENZIONE?

In caso l'inferriata sia installata in una zona marittima, la sua manutenzione va effettuata ogni 3 mesi per prevenire l'ossidazione. (Questo è particolarmente importante in quanto non esistono vernici, saldature o trattamenti che tengano e che non accusino l'azione dell'aria umida e salmastra.)
In tutte le altre zone la manutenzione può essere effettuata ogni 6 mesi.

COME EFFETTUARE LA MANUTENZIONE



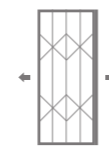
SOFFIARE SCORRIMENTO



SOFFIARE TUBOLARI



GRASSO SPRAY



APERTURA E CHIUSURA



SAPONE NEUTRO

- 1 Prima di tutto bisogna soffiare con un compressore tutta la zona della guida di scorrimento facendo particolare attenzione a pulire bene la zona di scorrimento dei carrelli. Questo ad inferriata chiusa. Si ripete lo stesso procedimento ad inferriata aperta soffiando bene anche nella parte di impacchettamento della Flexa.
 - 2 Soffiare bene tutta la zona interna ai tubolari di alluminio facendo attenzione (ad inferriata chiusa) alla zona dove ci sono le leve e il relativo perno mobile fisso. Assicurarsi che il tondino in acciaio all'interno di ogni tubolare possa lavorare e scorrere senza impedimenti.
 - 3 Spruzzare del grasso spray nella serratura e SOLO dopo avere soffiato i carrelli di scorrimento, spruzzare del grasso spray anche lì (o spalmare del grasso molto liquido). Fare 4 o 5 aperture e chiusure totali dopo avere spruzzato il grasso spray.
- ⚠ Mai spruzzare il grasso spray ad inferriata sporca.
- 4 Successivamente pulire l'inferriata con una spugna non abrasiva e del sapone neutro.

MANCATA MANUTENZIONE E PULIZIA?

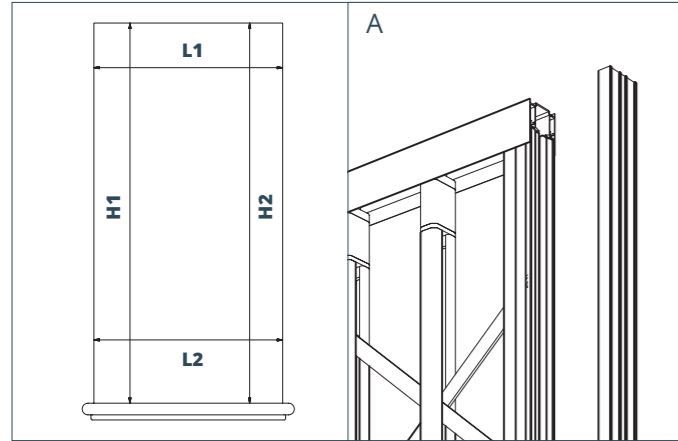
Quando creiamo le nostre inferriate, siamo consapevoli della loro funzione primaria: la protezione del luogo importante per te. Con la sicurezza non si scherza e noi siamo tuoi alleati nell'aiutarti a proteggerti.

Per questo è bene procedere effettuando regolarmente la manutenzione delle inferriate (proprio come per le autovetture si effettua il tagliando periodico) così da garantirne sempre il massimo livello di sicurezza e funzionalità.

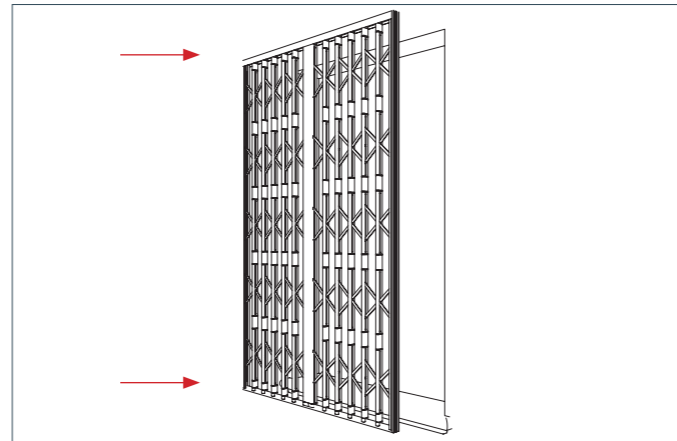


SCHEDA DI MONTAGGIO
ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE

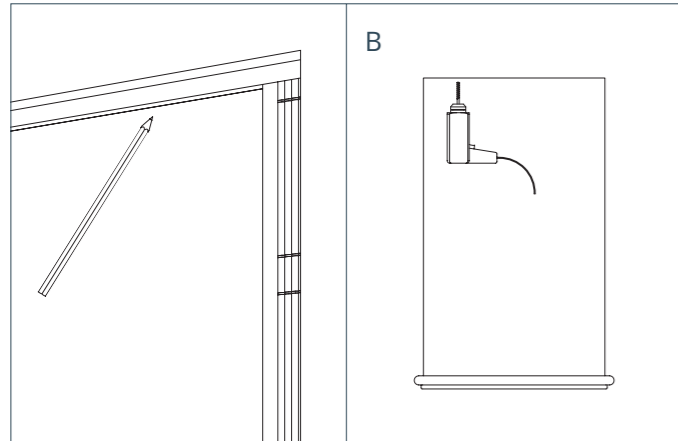
OFFICINE[®]
SICUREZZA
by MI-O



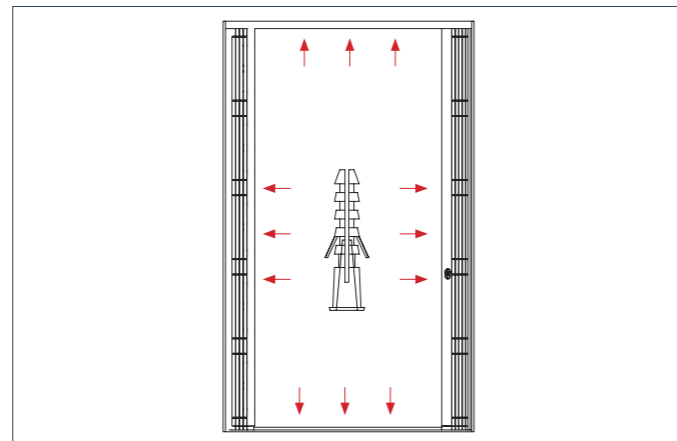
RILEVAZIONE MISURE Misurare il vano finestra su tutti e quattro i lati e centralmete; rilevare le misure minime riscontrate. A - L'eventuale fuorisquadro verrà compensato dagli appositi profili compensatori.



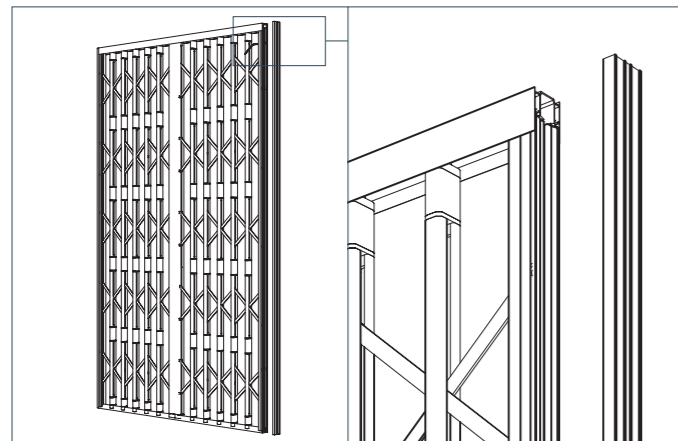
1 Inserire FLEXA nel vano finestra nella posizione desiderata. **NB** consigliamo di distanziare FLEXA di almeno 2 mm dalla soglia (spessorare) per consentire il drenaggio dell'acqua.



2 Segnare la foratura sul perimetro nei fori già predisposti. **NB** è consigliato eseguire la foratura anche in corrispondenza del blocchetto in alluminio per la sede delle aste di rinvio. B - Togliere FLEXA dal vano e forare $\varnothing 8$ nei punti contrassegnati.



3 Inserire i tappi ad espansione forniti in dotazione nei fori già predisposti.



4 Inserire FLEXA completa di profili compensatori nel vano della finestra. Compensare gli eventuali fuorisquadro regolando i compensatori sui lati facendo attenzione a mantenere rettilinei i montanti.



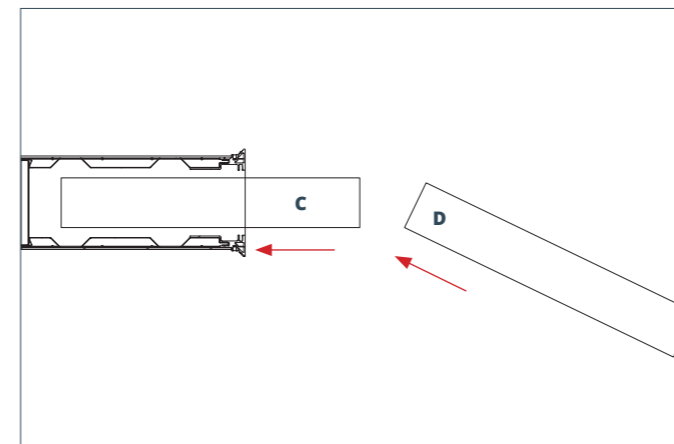
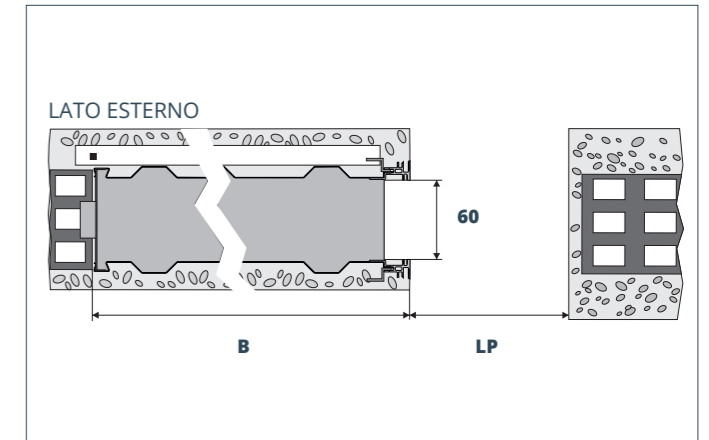
5 Consigliamo l'utilizzo di una chiave a brugola e snodo angolare per agevolare le operazioni di fissaggio.

ANTA UNICA

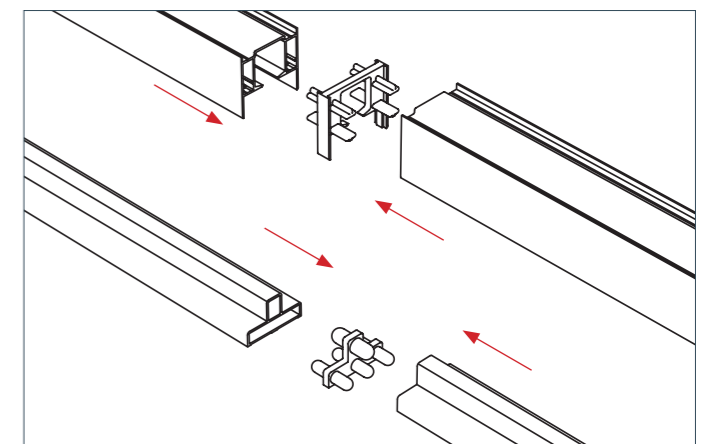
LP	B	MOD. CONTROTELAIO
da 258 a 338	130	mod. 100
da 339 a 1058	230	mod. 200
da 1059 a 1538	330	mod. 300
da 1539 a 2018	430	mod. 400
da 2019 a 2738	530	mod. 500
da 2739 a 3218	630	mod. 600
da 3219 a 3698	730	mod. 700

ANTA DOPPIA

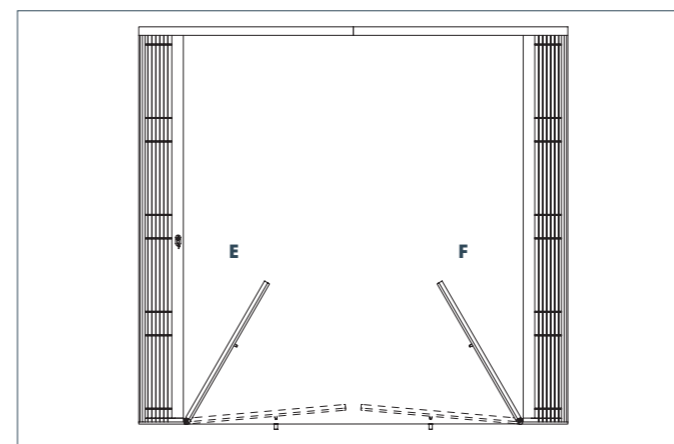
LP	B	MOD. CONTROTELAIO
da 444 a 586	130	mod. 100
da 587 a 2016	230	mod. 200
da 2017 a 2986	330	mod. 300
da 2987 a 3946	430	mod. 400



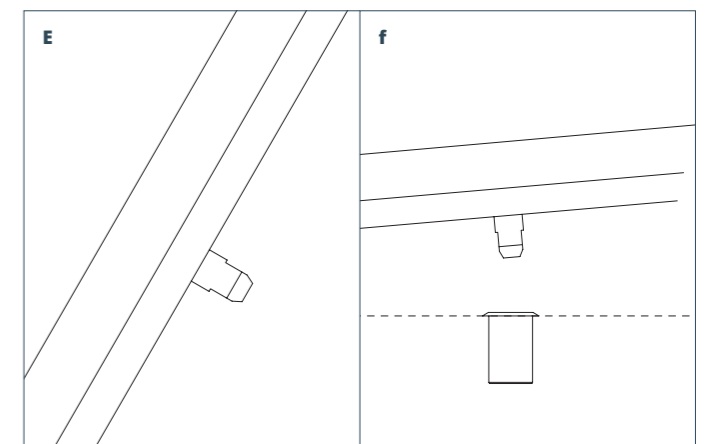
1 Inserire la prima sezione di FLEXA (C) all'interno del cassonetto e, subito dopo, la seconda parte (D).



2 Unire le due sezioni con il "kit di giunzione guide", segnare i fori e procedere nelle rimanenti operazioni di fissaggio.



GUIDA A RIBALTA realizzabile sia nei modelli FLEXA anta unica che anta doppia. Nelle misure con larghezza superiore alla altezza non è realizzabile la guida a ribalta, si può ovviare all'inconveniente prevenendo la guida ad estrazione, dotata in questo caso di due rostri parastrappi per una maggiore sicurezza anti effrazione. La guida ad estrazione è anche inseribile su FLEXA a scomparsa ma solo nel modello ad anta unica, è realizzabile ma sconsigliato invece nel modello anta doppia.



Avvitare il rostro parastrappo (E) nel foro predisposto nelle guide inferiori. Forare la soglia o il pavimento ($\varnothing 18$) in corrispondenza del rostro parastrappo nella guida e inserire la boccola parapolvere (F) bloccandola con silicone.