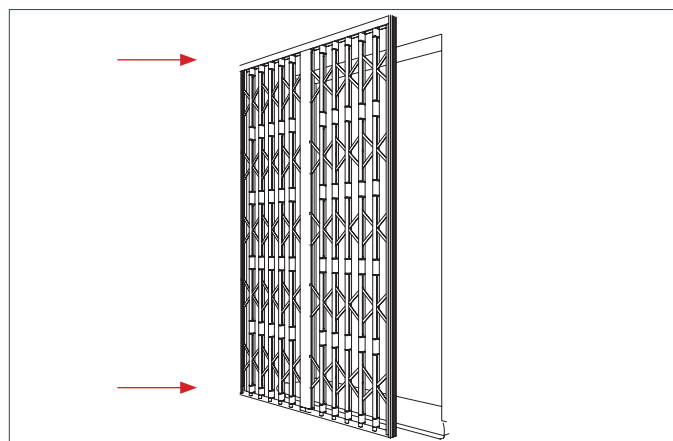
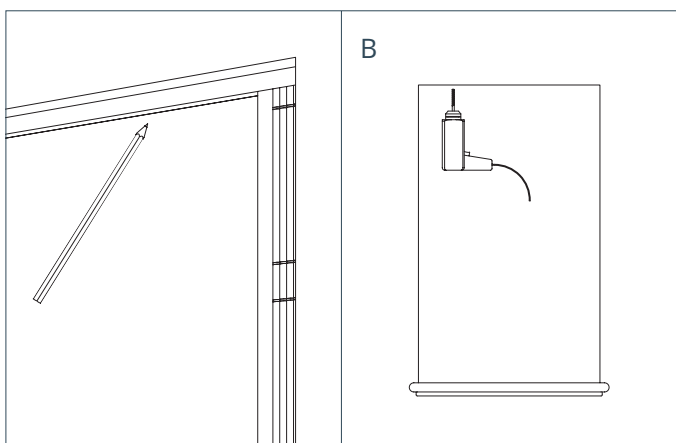


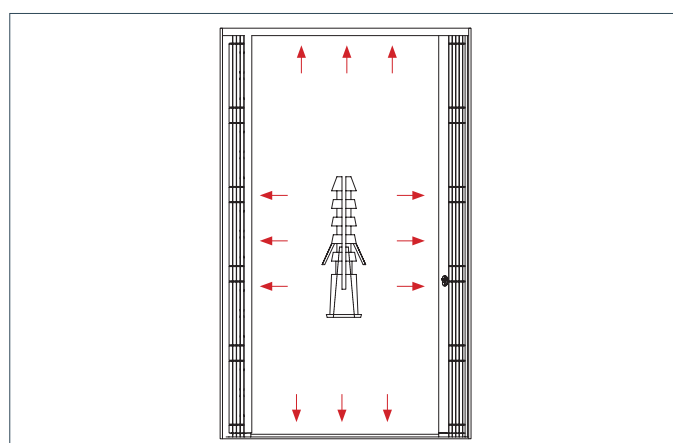
RILEVAZIONE MISURE Misurare il vano finestra su tutti e quattro i lati e centralmete; rilevare le misure minime riscontrate. A - L'eventuale fuorisquadro verrà compensato dagli appositi profili compensatori.



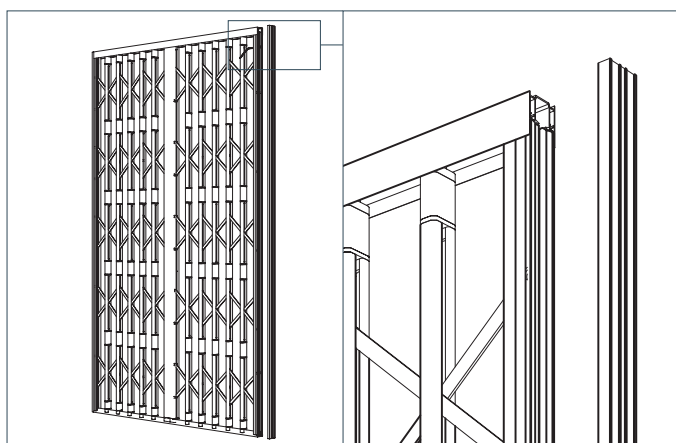
1 Inserire FLEXA nel vano finestra nella posizione desiderata. **NB** consigliamo di distanziare FLEXA di almeno 2 mm dalla soglia (spessorare) per consentire il drenaggio dell'acqua.



2 Segnare la foratura sul perimetro nei fori già predisposti. **NB** è consigliato eseguire la foratura anche in corrispondenza del blocchetto in alluminio per la sede delle aste di rinvio. B - Togliere FLEXA dal vano e forare $\varnothing 8$ nei punti contrassegnati.



3 Inserire i tappi ad espansione forniti in dotazione nei fori già predisposti.



4 Inserire FLEXA completa di profili compensatori nel vano della finestra. Compensare gli eventuali fuorisquadro regolando i compensatori sui lati facendo attenzione a mantenere rettilinei i montanti.



5 Consigliamo l'utilizzo di una chiave a brugola e snodo angolare per agevolare le operazioni di fissaggio.

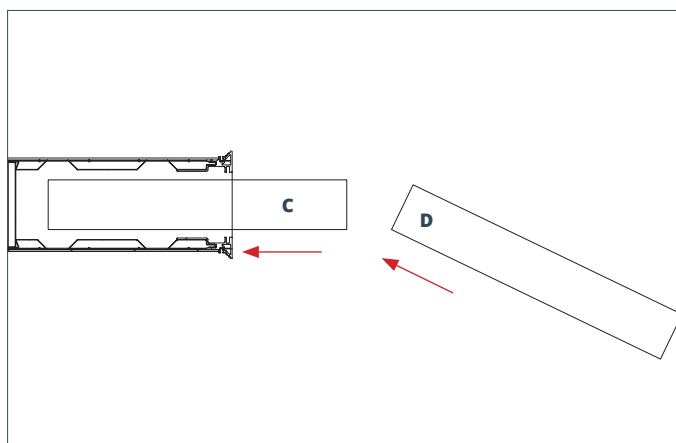
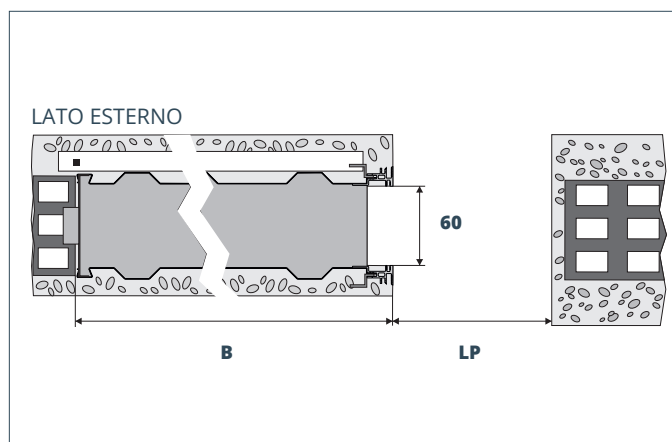
SCHEDA DI MONTAGGIO

ANTA UNICA

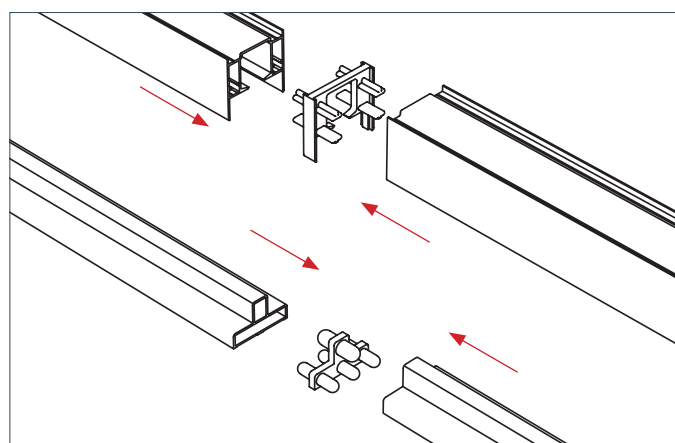
| LP | B | MOD. CONTROTELAIO |
|----------------|-----|-------------------|
| da 258 a 338 | 130 | mod. 100 |
| da 339 a 1058 | 230 | mod. 200 |
| da 1059 a 1538 | 330 | mod. 300 |
| da 1539 a 2018 | 430 | mod. 400 |
| da 2019 a 2738 | 530 | mod. 500 |
| da 2739 a 3218 | 630 | mod. 600 |
| da 3219 a 3698 | 730 | mod. 700 |

ANTA DOPPIA

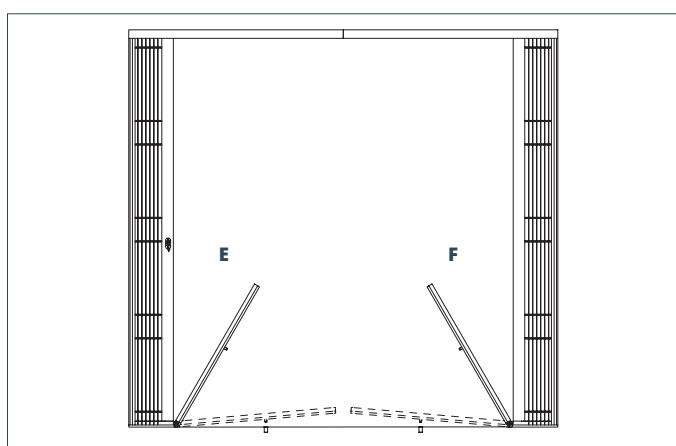
| LP | B | MOD. CONTROTELAIO |
|----------------|-----|-------------------|
| da 444 a 586 | 130 | mod. 100 |
| da 587 a 2016 | 230 | mod. 200 |
| da 2017 a 2986 | 330 | mod. 300 |
| da 2987 a 3946 | 430 | mod. 400 |



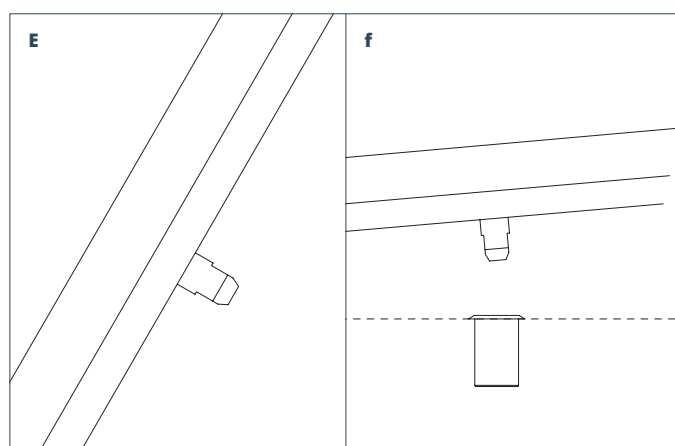
1 Inserire la prima sezione di FLEXA (C) all'interno del cassonetto e, subito dopo, la seconda parte (D).



2 Unire le due sezioni con il "kit di giunzione guide", segnare i fori e procedere nelle rimanenti operazioni di fissaggio.



GUIDA A RIBALTA realizzabile sia nei modelli FLEXA anta unica che anta doppia. Nelle misure con larghezza superiore alla altezza non è realizzabile la guida a ribalta, si può ovviare all'inconveniente prevedendo la guida ad estrazione, dotata in questo caso di due rostri parastrappi per una maggiore sicurezza anti effrazione. La guida ad estrazione è anche inseribile su FLEXA a scomparsa ma solo nel modello ad anta unica, è realizzabile ma sconsigliato invece nel modello anta doppia.



Avvitare il rostro parastrappo (E) nel foro predisposto nelle guide inferiori. Forare la soglia o il pavimento ($\varnothing 18$) in corrispondenza del rostro parastrappo nella guida e inserire la boccola parapolvere (F) bloccandola con silicone.

MATERIALI E TECNOLOGIE IMPIEGATE

Un cuore d'acciaio rivestito da tubolari di alluminio. Flexa viene lavorata e tagliata da macchinari automatici per avere un prodotto perfettamente funzionante, da oltre 25 anni. Ogni componente è assemblato manualmente per un totale di più di 40 singoli pezzi. Da più di 25 anni Flexa non è mai stata variata e, se mantenuta nel modo giusto, questa inferriata impacchettabile ha durata eterna.

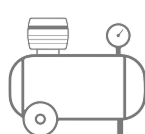
ORA TOCCA A TE

La manutenzione periodica delle inferriate garantisce un miglior funzionamento del prodotto e una sua maggiore durata nel tempo. Inoltre, durante la manutenzione e la pulizia dell'inferriata, se ne verifica il corretto funzionamento e la corretta risposta alle sollecitazioni.

OGNI QUANTO EFFETTUARE LA MANUTENZIONE?

In caso l'inferriata sia installata in una zona marittima, la sua manutenzione va effettuata ogni 3 mesi per prevenire l'ossidazione. (Questo è particolarmente importante in quanto non esistono vernici, saldature o trattamenti che tengano e che non accusino l'azione dell'aria umida e salmastra.)
In tutte le altre zone la manutenzione può essere effettuata ogni 6 mesi.

COME EFFETTUARE LA MANUTENZIONE



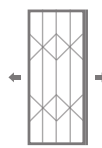
SOFFIARE
SCORRIMENTO



SOFFIARE
TUBOLARI



GRASSO SPRAY



APERTURA E
CHIUSURA



SAPONE NEUTRO

- 1 Prima di tutto bisogna soffiare con un compressore tutta la zona della guida di scorrimento facendo particolare attenzione a pulire bene la zona di scorrimento dei carrelli. Questo ad inferriata chiusa. Si ripete lo stesso procedimento ad inferriata aperta soffiando bene anche nella parte di impacchettamento della Flexa.
 - 2 Soffiare bene tutta la zona interna ai tubolari di alluminio facendo attenzione (ad inferriata chiusa) alla zona dove ci sono le leve e il relativo perno mobile fisso. Assicurarsi che il tondino in acciaio all'interno di ogni tubolare possa lavorare e scorrere senza impedimenti.
 - 3 Spruzzare del grasso spray nella serratura e SOLO dopo avere soffiato i carrelli di scorrimento, spruzzare del grasso spray anche lì (o spalmare del grasso molto liquido). Fare 4 o 5 aperture e chiusure totali dopo avere spruzzato il grasso spray.
- ⚠ Mai spruzzare il grasso spray ad inferriata sporca.
- 4 Successivamente pulire l'inferriata con una spugna non abrasiva e del sapone neutro.

MANCATA MANUTENZIONE E PULIZIA?

Quando creiamo le nostre inferriate, siamo consapevoli della loro funzione primaria: la protezione del luogo importante per te. Con la sicurezza non si scherza e noi siamo tuoi alleati nell'aiutarti a proteggerti.

Per questo è bene procedere effettuando regolarmente la manutenzione delle inferriate (proprio come per le autovetture si effettua il tagliando periodico) così da garantirne sempre il massimo livello di sicurezza e funzionalità.